

Individuelle Extrusionstechnik.

Für Ihre Anforderungen

Ematik GmbH entwickelt und fertigt hochwertige Extrusionslösungen - von Sonderanfertigungen bis zu kompletten Extrusionslinien. Mit innovativer Technologie, präziser Fertigung und langjähriger Erfahrung begleiten wir Sie von der Idee bis zur perfekten Lösung.



Extruder von EMATIK GmbH

Sketmatik - Der bewährte Einschneckenextruder

- ✓ Einschneckenextruder mit energieeffizienten Antriebskonzepten
- ✓ Energiemonitoring
- ✓ Zur Verarbeitung verschiedenster Thermoplaste
- ✓ Individuelle Anpassungen an Material und Produkt
- ✓ Sonderanfertigungen für spezielle Anwendungen
- ✓ Einhalten aktueller und zukünftiger Standards (u.a. ISO 9001, Maschinenverordnung (EU) 2023-1230, Cyber Resilience Act)



Einzelanfertigung Schnecke



Extruder

Schneckendurchmesser 12 -150 mm
Ausstoß 0,1 - 1300 kg/h
(Angaben auf Anfrage)



Komplette Extrusionslinien

Vom Extruder bis zum
Abzug und Wicksystem



Einzelanfertigung

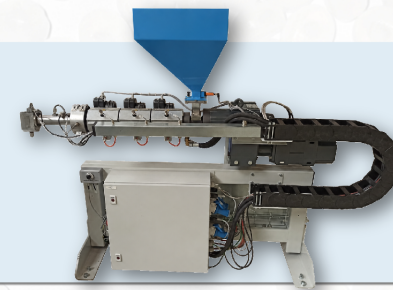
von Schnecken, Zylindern und
Werkzeuge angepasst
auf Ihre Materialien

Unsere Leistungen im Überblick

Sonderanfertigungen von Extrudern

Wir fertigen individuell auf Ihre Anforderungen angepasste Extruder - von kleinen Serien bis hin zu komplexen Speziallösungen.

- ✓ Individuelle Material- und Prozesslösungen
- ✓ Sonderkonstruktion für besondere Anwendungen
- ✓ Hohe Präzision und Qualität in der Fertigung



Extruder-Typübersicht

mit Kennzahlen

Extruder für Profil-, Kabel- und Blasformextrusion

Extrudertyp	KE 25-x	KE 45-x	KE 60-x	KE 75-x	KE 90-x	KE 150-x
Schneckendurchmesser (mm)	25	45	60	75	90	150
Schneckenlänge (mm)	25-30xD	25-30D	25-30D	25-30D	25-30D	25-30D
Max. Schneckenrehzahl (U/min)	120	160	160	140	120	100
Max. Schneckendrehmoment (Nm)	300	2000	4000	8000	9000	30000
Antriebsleistung (kW)	5	24	35	75	120	350
Heizleistung (kW)	4x1,1	4x2	4x3,5	4x5	4x8	5x15
Ausstoß für PP (kg/h)	8	80	140	220	320	750
Ausstoß - Nutbuchse für PP (kg/h)	14	100	200	310	420	920

Anmerkung : Daten können für spezifische Anwendungen abweichen

Ihr Extruder wird nach notwendigen Ausstoß ausgelegt.

Jeder Extruder ist mit Rillennuten, Nutbuchse oder glatten Zylinder ausführbar, je nach Material und gewünschten Ausstoß.

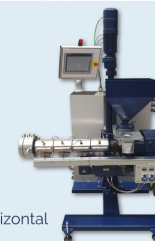
Beistell-Extruder

Extruder sind verfahrbar und in folgenden Ausführungen vorhanden:

- ✓ horizontale Ausführung
- ✓ vertikale Ausführung
- ✓ Post-Coextruder

Extruder sind:

- ✓ auf Flur verfahrbar
- ✓ schwankbar vertikal und/oder horizontal
- ✓ höhenverstellbar

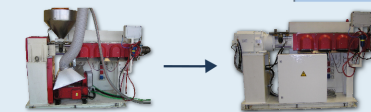


Retrofit

elektrisch und mechanisch

Wir modernisieren bestehende Extruder und Anlagen auf zukünftiges Niveau - für mehr Leistung, bessere Energieeffizienz und höhere Produktqualität.

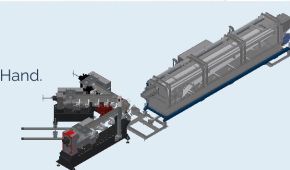
Neuauslegung der Verfahrenseinheit zur Verbesserung des Ausstoßes und der Energieeffizienz (von bis zu 40%).



Extrusionslinien

Vom Extruder bis zum Abzug und Wicksystem - alles aus einer Hand.

Die Steuerung erfolgt über unsere Visualisierung und wird an Ihre Wünsche angepasst.



Einzelanfertigung

von Schnecken, Zylindern und Werkzeugen

Maßgeschneiderte Bauteile für Ihre Anforderungen

- ✓ Aufnahme Ihrer Anforderungen
- ✓ angepasste Geometrie auf Ihre Anwendung
- ✓ Fertigung angepasst an Ihre Gegebenheiten



Unsere Extrudersteuerung Siemens-basierte Steuerungssysteme

- ✓ Rezepturverwaltung
- ✓ Prozessdatenerfassung und -verarbeitung
- ✓ Fernwartung
- ✓ Visualisierung per WinCC Unified

