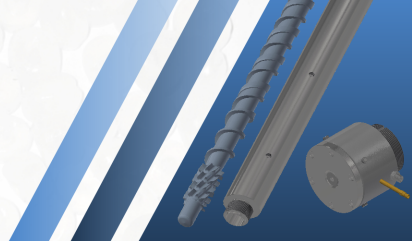


# Sketmatik

Extrusion

Innovation

Qualität



## Individuelle Extrusionstechnik.

### Für Ihre Anforderungen

Ematik GmbH entwickelt und fertigt hochwertige Extrusionslösungen - von Sonderanfertigungen bis zu kompletten Extrusionslinien. Mit innovativer Technologie, präziser Fertigung und langjähriger Erfahrung begleiten wir Sie von der Idee bis zur perfekten Lösung.



Extruder von EMATIK GmbH



Einzelanfertigung  
Schnecke

#### Sketmatik - Der bewährte Einschneckenextruder

- ✓ Einschneckenextruder mit energieeffizienten Antriebskonzepten
- ✓ Energiemonitoring
- ✓ Zur Verarbeitung verschiedenster Thermoplaste
- ✓ Individuelle Anpassungen an Material und Produkt
- ✓ Sonderanfertigungen für spezielle Anwendungen
- ✓ Einhalten aktueller und zukünftiger Standards (u.a. ISO 9001, Maschinenverordnung (EU) 2023-1230, Cyber Resilience Act)



#### Extruder

Schneckendurchmesser 12 -150 mm  
Ausstoß 0,1 - 1300 kg/h  
(Angaben auf Anfrage)



#### Komplette Extrusionslinien

Vom Extruder bis zum  
Abzug und Wickelsystem



#### Einzelfertigung

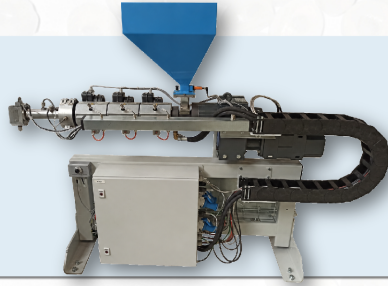
von Schnecken, Zylinder und  
Werkzeuge angepasst  
auf Ihre Materialien

# Unsere Leistungen im Überblick

## Sonderanfertigungen von Extrudern

Wir fertigen individuell auf Ihre Anforderungen angepasste Extruder - von kleinen Serien bis hin zu komplexen Speziallösungen.

- ✓ Individuelle Material- und Prozesslösungen
- ✓ Sonderkonstruktion für besondere Anwendungen
- ✓ Hohe Präzision und Qualität in der Fertigung



## Extruder-Typübersicht

mit Kennzahlen

Extruder für Profil-, Kabel- und Blasformextrusion

| Extrudertyp                      | KE 25-x | KE 45-x | KE 60-x | KE 75-x | KE 90-x | KE 150-x |
|----------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|----------|
| Schneckendurchmesser (mm)        | 25      | 45      | 60      | 75      | 90      | 150      |
| Schneckenlänge (mm)              | 25-30xD | 25-30xD | 25-35xD | 25-35xD | 25-35xD | 25-35xD  |
| Max. Schneckenrehzahl (U/min)    | 120     | 150     | 150     | 140     | 120     | 100      |
| Max. Schneckenrehmoment (Nm)     | 300     | 2000    | 4000    | 8000    | 9000    | 30000    |
| Antriebsleistung (kW)            | 5       | 24      | 35      | 75      | 120     | 350      |
| Heizleistung (kW)                | 4x1,1   | 4x2     | 4x3,5   | 4x5     | 4x8     | 5x16     |
| Ausstoß für PP (kg/h)            | 8       | 80      | 140     | 220     | 320     | 750      |
| Ausstoß - Nutbuche für PP (kg/h) | 14      | 100     | 200     | 310     | 420     | 920      |

**Anmerkung** : Daten können für spezifische Anwendungen abweichen

Ihr Extruder wird nach notwendigen Ausstoß ausgelegt.

Jeder Extruder ist mit Rillennuten, Nutbuche oder glatten Zylinder ausführbar, je nach Material und gewünschten Ausstoß.

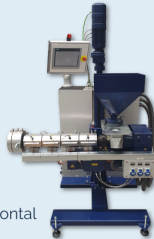
## Beistell-Extruder

Extruder sind verfahrbar und in folgenden Ausführungen vorhanden:

- ✓ horizontale Ausführung
- ✓ vertikale Ausführung
- ✓ Post-Coextruder

Extruder sind:

- ✓ auf Flur verfahrbar
- ✓ schwankbar vertikal und/oder horizontal
- ✓ höhenverstellbar



## Retrofit

elektrisch und mechanisch

Wir modernisieren bestehende Extruder und Anlagen auf zukünftiges Niveau - für mehr Leistung, bessere Energieeffizienz und höhere Produktqualität.

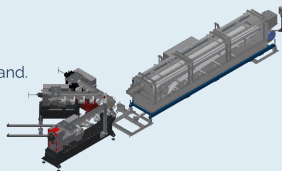
Neuauslegung der Verfahrenseinheit zur Verbesserung des Ausstoßes und der Energieeffizienz (von bis zu 40%).



## Extrusionslinien

Vom Extruder bis zum Abzug und Wickelsystem - alles aus einer Hand.

Die Steuerung erfolgt über unsere Visualisierung und wird an Ihre Wünsche angepasst.



## Einzelfertigung

von Schnecken, Zylindern und Werkzeugen

Maßgeschneiderte Bauteile für Ihre Anforderungen

- ✓ Aufnahme Ihrer Anforderungen
- ✓ angepasste Geometrie auf Ihre Anwendung
- ✓ Fertigung angepasst an Ihre Gegebenheiten



## Unsere Extrudersteuerung Siemens-basierte Steuerungssysteme

- ✓ Rezepturverwaltung
- ✓ Prozessdatenerfassung und -verarbeitung
- ✓ Fernwartung
- ✓ Visualisierung per WinCC Unified

